

機械系工廠實習課程成果展

在經過一學期的實習課程學習並操作工作母機加工後，98 學年度本系工廠實習學業已靠近尾端，而於 98 年 12 月 21 日起至 98 年 12 月 25 日當週進行組裝，而後進行比賽，成績優秀者將由本系張所銘主任頒發成績優秀獎狀一只。

上期的機械系電子報中已對本學期學生所需加工工件作簡介。在實習課程中，學生所操作加工之步驟在教學上採兩循環教學加工之方式。第一循環中主要為教導學生工作母機之操作，但在第二循環中除了對操作技巧有所加強外，對於學生所加工工件之尺寸精度要求也有所提高；且在第二循環中取消車工一之部份而加入鑄造課程，在鑄造課程中又分為金屬模之澆鑄與乾砂模之製作，如下圖所列：



而在磨床部份因在組裝時軸套與軸心為採過渡配合，而因為配合件故軸心之尺寸要求甚為重要。在此部份中量測儀器不採用游標卡尺而是使用螺旋測微器以達到精度之要求，而在工作母機上用圓柱磨床進行磨削之工作。



鉗工部份與第一部份相比較來說，除了延續第一部份鑽床之使用外，在第二部份中主要重點是放在讓學生有實際攻牙之經驗，體驗在盲孔與透孔攻牙之不同特性。



組裝過程及成品



比賽過程:為採單循環淘汰制，每次四位學生工件參加，最後四強在採雙循環取其名次，優秀作品者由本系張系主任頒發成績優秀作品獎狀一只。



主任指導暨頒發獎狀

